

СИСТЕМА РАФИНИРОВАНИЯ АЛЮМИНИЯ



SNIF® SHEER P-30HB
система в положении для обслуживания.

Система SNIF® SHEER P-30 с одним соплом обеспечивает номинальную непрерывную производительность рафинирования 14 000 кг в час. Система состоит из печи рафинирования, одного (1) вращающегося сопла SNIF SHEER, автоматических средств управления процессом PLC и регулирования нагрева печи.

Камера рафинирования P-30 разработана таким образом, чтобы обеспечить полное насыщение расплава пузырьками рабочего газа и достичь максимальной степени рафинирования с помощью вращающихся сопел. Встроенная система перегородок регулирует поток

металла, обеспечивая эффективное рафинирование расплавленного алюминия при прохождении его через печь рафинирования. Перегородки обеспечивают свободное протекание металла в печь и из печи, препятствуя инфильтрации воздуха, при которой происходит образование избыточного количества дресса.

Наиболее важной особенностью конструкции P-30 является возможность проведения быстрой и простой замены предварительно обожженной огнеупорной футеровки картриджа печи. Когда необходима замена огнеупора печи, старый картридж просто вынимается и заменяется на новый. Замену огнеупора можно провести за один или два дня, возможно без удаления стального корпуса с литейной линии. Систему можно возвратит в эксплуатацию после 30ти часового предварительного нагрева.

Футеровка картриджа состоит из многослойного плотного огнеупора и изоляции. Все огнеупоры являются несмачиваемыми и термоотвержденными. Картридж заключен в фольгу чтобы предотвратить абсорбцию влаги во время хранения и минимизировать контакт с изоляцией во время установки.

P-30 выпускается с двумя различными нагревательными системами. P-30HB оборудован съемными металлическими нагревательными элементами, установленными в графитовом блоке. P-30i оборудован керамическими погружными нагревателями, смонтированными на крышке печи.

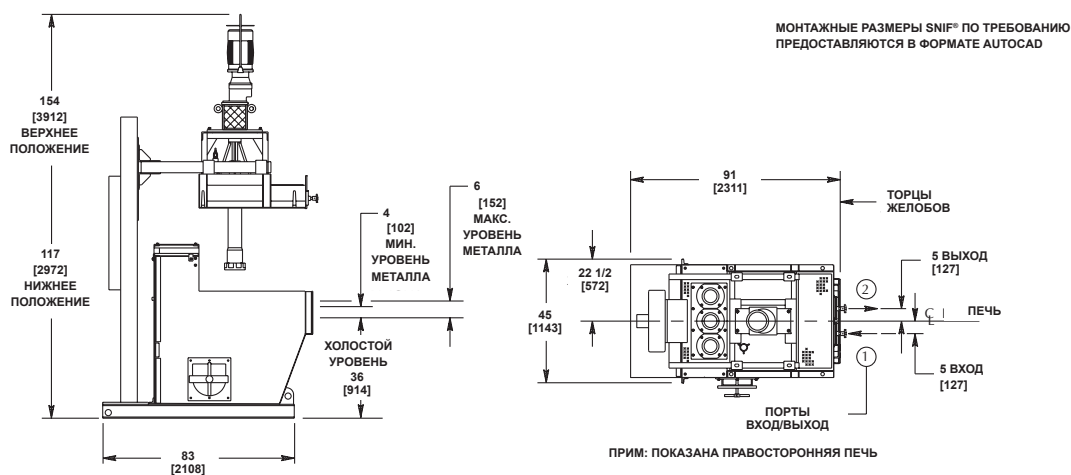
Печь P-30 оборудована автономным гидравлическим механизмом подъема крышки, который поднимает верхнюю часть печи, чтобы обеспечить доступ ко всей поверхности ванны для чистки и обслуживания. В закрытом положении крышка печи обеспечивает прекрасное уплотнение по периметру, что препятствует инфильтрации воздуха и образованию шлака.

Выпускное отверстие обеспечивает возможность опорожнения печи при замене сплава или чистке. Дополнительное устройство для наклона печи может быть предоставлено по требованию.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Печи P-30 можно заказать со следующими дополнительными опциями:

- Выбор между погружной нагревательной системой или системой с графитовым блоком
- Гидравлическое устройство наклона для слива печи между отливками или для смены сплава
- Поворотное устройство для поднятия и разворота крышки печи
- Системы контроля «под заказ»



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА (МАКСИМАЛЬНАЯ)*

P-30i (погружной нагреватель)	30 кВт – 3 фазы
P-30NB (нагревательный блок)	30 кВт – 3 фазы
Подъемник крышки	2 кВт – 3 фазы
* Первичное напряжение по требованию заказчика. См.чертежи установки для получения технических данных об электрическом подсоединении поставленного оборудования.	

ТРЕБОВАНИЯ К СНАБЖЕНИЮ ГАЗОМ

МЕТРИЧЕСКИЕ

Рабочий газ (рекомендован аргон)	7,9 м³/час при 4,9-6,3 кг/см² (макс.)
Продувочный газ нагревательного блока (только P-30NB)	
• аргон (рекомендован)	0,8 м³/час при 3,5 кг/см² (макс.)
• азот (альтернативно)	1,6 м³/час при 3,5 кг/см² (макс.)
Узел подъема крышки (воздух, используемый на заводе)	4,2 до 6,3 кг/см²
Хлор, при необходимости	0,4 м³/час при 2,1 кг/см² (макс.)
1 м³/час = 38.0 SCFH м³/час = норм.куб.м/час (0°C, 1.01325 бар, абс.)	1 кг/см² = 14.2 psi

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

МЕТРИЧЕСКИЕ

Производительность печи по рафинированию, номинальная	14 000 кг/час
Номинальная мощность печи	
P-30i (погружной нагреватель)	20 кВт
P-30NB (графитовый нагревательный блок)	23 кВт
Статическая емкость печи	
P-30i (погружные нагреватели)	730 кг
P-30NB (графитовый нагревательный блок)	590 кг
Вес узла подъема крышки	817 кг
Расчетный вес узла печи включая крышку, металл, узел подъема крышки и вращающееся сопло	5 900 кг

* SNIF является зарегистрированной торговой маркой компании «Пиротек»
Примечание: Приведённые технические данные приведены как справочные и могут изменяться в зависимости от применения и времени работы при высоких температурах. Эти данные могут изменяться без предупреждения.



Product Type: 118
Commodity Code: 16004